

Guía técnica de thk seleccionado



[Circulación de la bola de acero en la Guía lineal lineal "guías", desde el desarrollo hasta la](#) fecha alrededor de 35 años. Las ventas de los fabricantes nacionales y extranjeros con todo tipo de productos industriales, aunque de apariencia similar, pero en diferentes industrias, tienen diferentes usos. No utilice el producto más adecuado para ejercer de guía lineal de excelencia no 100% de rendimiento. Este ejemplo de orientación diseño la mayoría de maquinaria industrial en general. La mayoría de la atención en esta esfera con carga vertical "radial" y de arriba a abajo cuatro igualdad de soportar la carga en la dirección de "cuatro direcciones de carga como de tipo". Uno de los problemas de la instalación, mayor precisión, mayor precio. En general, las partes mecánicas de un error por cada uno de los componentes de la Asamblea, se suman a la mayoría de los ejemplos es llevado a la disminución de la Asamblea después de la precisión. Sin embargo, en la Guía lineal de bolas de acero con bolas de acero, debido a la deformación elástica y la absorción de la superficie de montaje o por error, bolas y bolas de acero tanque de contacto entre el material de la estructura, la acumulación de errores no sólo el tipo de producto, en lugar de un pequeño error. No son conscientes de esta situación y a la superficie de montaje de precisión excesiva aumenta los costes de fabricación integral. La absorción de la instalación de 25 mm de ancho en forma de error de acuerdo a la norma general y la brecha de producto sin precarga 2 eje paralelo permite el error cuando se compara de forma radial "SR25" con 50 m, cuatro, y la dirección de la carga de forma "HSR25" de 30 micras, en La vía que de error según la norma de 25 mm de ancho al comparar el "SR25" es de 200 m, "HSR25" es de 130 m, y el valor máximo permitido. El valor permitido guía lineal de gran precisión de la instalación no será demasiado alta para cumplir los requisitos. Por lo tanto, la reducción de los costos de maquinaria, y [enderezar el simple trabajo de montaje, fabricación, montaje, reduciendo las horas de trabajo, el resultado puede crear un dispositivo integral de precios más competitivos.](#)

El modelo más grande, que el error más grande. Independientemente de la carga, el punto de vista de la vida de la superficie de montaje seleccionado o absorción de partida desde el punto de vista de la cantidad de errores, es importante elegir el tipo de guías mayores. Sin embargo, en la selección hay que tener en cuenta que el valor permitido varía según la Guía lineal con los fabricantes. Más allá del valor permitido podría terminar pronto la vida útil. A efecto de precisión media de montar una mesa de trabajo, después de la absorción de error lineal ferrocarril, conocido como efecto aumentar la precisión de la media móvil de precisión en la Mesa de trabajo. Este efecto depende de la rigidez de la Mesa de trabajo o herramienta que puede cambiar, hay informes que indican que la instalación de la [superficie de la precisión de error de 1 / 4 - 1 / 7 de mejorar. Análisis de la teoría de la bola de acero de 1 Hz / 4.4 basado en los resultados, esto es en teoría guía, Block, instalación y tuercas como cuerpo rígido sobre la aproximación de los resultados](#) obtenidos. Teniendo esto en cuenta, que la Real 1 / 4.4. A la cantidad real de variable posición enderezar la cantidad de errores y la Mesa de Trabajo dada la precisión que se llama coeficiente de promedio, mientras que el experimento, el coeficiente es 1 / 7.1. Creemos que los resultados de la prueba 1 / 7.1 con gran fiabilidad. Por lo tanto, tiene una base de guía lineal de mecanizado y montaje de la instalación y la verticalidad, se guía por el avión, después de la media de paralelismo, corregir errores de características de absorción. El uso inteligente de esta estación de trabajo puede ser en función de las características de fabricación de alta precisión, el uso de la Guía lineal general de uso industrial también puede ser de 0,6 m / 110 mm en la precisión (la verticalidad), puede aplicarse a estrictos requisitos de precisión de aparatos para la fabricación de semiconductores. Porque el promedio de resultados de valor con fabricantes de guía lineal de otro, y que la necesidad de la correspondiente Guía lineal según el diseño seleccionado. El error lineal guía el proceso de absorción de algunos guías lineales es el diseño para tener en cuenta los errores de método de absorción. Para instalar en lugares de difícil acceso al avión y mecanizado de precisión, puede elegir la tensión de contacto de la bola de acero en el DF (combinación de productos positivos) la construcción de una estructura de fácil absorción de error. Porque "la estructura lineal de ajuste automático guía del DF" de acuerdo a la inclinación de la Guía de instalación para la absorción a través de la propia Asamblea de la Plataforma, por lo que el trabajo en la barra sin deformación. Para mejorar aún más la Guía lineal de "ajuste automático" y la necesidad de aumentar la rigidez de la Mesa de trabajo. La rigidez de la Mesa de trabajo es mejorar la precisión de los aparatos de uso guía lineal. El problema de la falta de rigidez dinámica si la dinámica de falta de rigidez, de fabricación de maquinaria debido a las vibraciones causadas por la transformación de desechos, la falta de determinación de aparatos de Inspección debido a la atenuación causada por la medición de la inestabilidad. El número de cuentas de pequeña carga carga acaba de rigidez de la Mesa de trabajo varía según el tipo de sorpresa. "HSR35R" es de 24, un bloque de gran carga permite a 61.1KN. Si la Mesa de trabajo de montaje rígido dispositivo pequeño, una mesa de trabajo, probablemente debido a la falta de rigidez y no tener el rendimiento esperado. Cuatro "HSR35R" espesor de la pared de apoyo para fortalecer el trabajo de los 30 estaciones entre el apoyo a la construcción de una fundición de 1000 mm, anchura es de 500 mm, altura de los extremos no sólo como variables de apoyo. Asumir un papel central 10KN w = carga en la parte central de la viga, el mayor cambio (pre - prensa) es de 15 M, cuando la parte deslizante de desplazamiento de 2,0 m de 370 mm de altura, la necesidad de estaciones de trabajo, el peso de la Mesa de trabajo para 9.1KN. Porque requiere de un gran trabajo de 370 mm de espesor hasta el uso de guías de diseño debe ser rígida, así que no es fácil generar deformación estructural ligero y alta rigidez. La Mesa de trabajo rígidos

métodos de acceso insuficiente a la rigidez de la Mesa de trabajo, guía lineal - presurizado o aumentar la cantidad del Guía lineal puede mejorar la rigidez. En el ejemplo anterior el aumento de rigidez de la dinámica del cuadro 4 y 6, respectivamente, después de mejorar 2 y 1,5 veces. Pero en la misma mesa de trabajo, cuatro y seis de cada bloque de pre - prensado