método de prueba para la dureza del cojinete

Teniendo prueba de dureza del material antes y después de la utilización de rodamientos a menudo se utilizarán, el objetivo principal es determinar si el material cumple con los requisitos de dureza o por la medición de análisis de dureza de la falta del cojinete razones específicas. Métodos de prueba de dureza con una variedad, principalmente dureza Rockwell método, método, método y método de prueba, incluyendo los dos primeros métodos en las pruebas experimentales se usa más comúnmente, de la dureza Brinell dureza Vickers dureza de prueba y el método de Brinell es que más comúnmente utilizan método, debido a su muesca de detección grande, no es adecuado para la detección de productos terminados, A menudo se utiliza para detectar materias primas o para detectar partes.

Método de ensayo de dureza Rockwell se utiliza en la industria de cojinete más métodos, simple, rápido de la prueba es sus principales características.

Pasos de prueba de dureza Rockwell:

(1) la superficie de la tapa de rosca y la superficie superior e inferior de la tabla limpiar limpian, la tabla se coloca sobre la mesa de tornillo;

(2) la superficie de apoyo de la muestra se limpia limpio poner en el trabajo, girando el volante para hacer la tabla poco a poco subir y recargar la cabeza de presión a las manos pequeñas hacia el punto rojo, las manos grandes girado tres círculo vertical hacia arriba;

(3) gire la carcasa del indicador, por lo que el C, b entre la línea larga y la alineación del puntero grande;

(4) Jale la manija para aplicar la carga, el indicador de las grandes manos hacia la izquierda;

(5) después de que la luz indicadora se apaga, se rechaza la manija para descargar;

(6) los valores correspondientes de la lectura del indicador, grabación;

(7) al final del experimento con el guardapolvo de la máquina.

Pasos de prueba de dureza Vickers:

(1) automática de espécimen;

(2) el probador de la dureza para hacer varias configuraciones, incluyendo la fuerza (acero 5KFG), presión del tiempo, etc., con el fin de obtener datos más precisos, se debe establecer prueba de igual distancia 5 a 7 puntos;

(3) Coloque al espécimen y ajustar la altura de la plataforma;

(4) ajuste la cabeza de presión en la parte superior del espécimen, alinee el material, luego oprima "Start" o "Inicio";

(5) automática de descarga de presión, observar la muesca en el equipo, hay dos líneas en la diagonal de la sangría;

(6) Lea los datos y obtener el correspondiente valor de dureza Vickers.

PRECAUCIONES:

Método de ensayo de dureza Vickers en los requisitos de superficie del metal son altas, no sólo a Lisa, no las impurezas, pero también tiene que tener un valor menor de aspereza, como el uso del método microscópico para detectar RA no debe ser inferior a 0.1?m.
En comparación con métodos de medición de dureza Brinell y Rockwell, debido a su penetrador es un diamante de la pirámide, el perfil resultante de la indentación es un claro cuadrado con una precisión relativamente alta.